



**Pollux**  
PRÄZISIONSTECHNIK



**4**achsen

**Schleifzentrum für  
Wendeschneidplatten**

Beste Gelegenheit für eine PRÄZISE Kapitalrendite

# Warum

# ALCHIMIST 28

## Ihr nächster großer Schritt ist

### Verbesserte Präzision

Maßgeschneidert für Wendepplatten inkl. 1 Negativfase mit In-Prozess-Abriechteinheit.  
Perfekte Präzision auch für Cermet, CBN und PKD.

### Robuste Grundlage

Maschinenbett aus künstlichem Marmor, Gusseisenaufbau als Basis für höchste Stabilität und geringen Wärmegang.

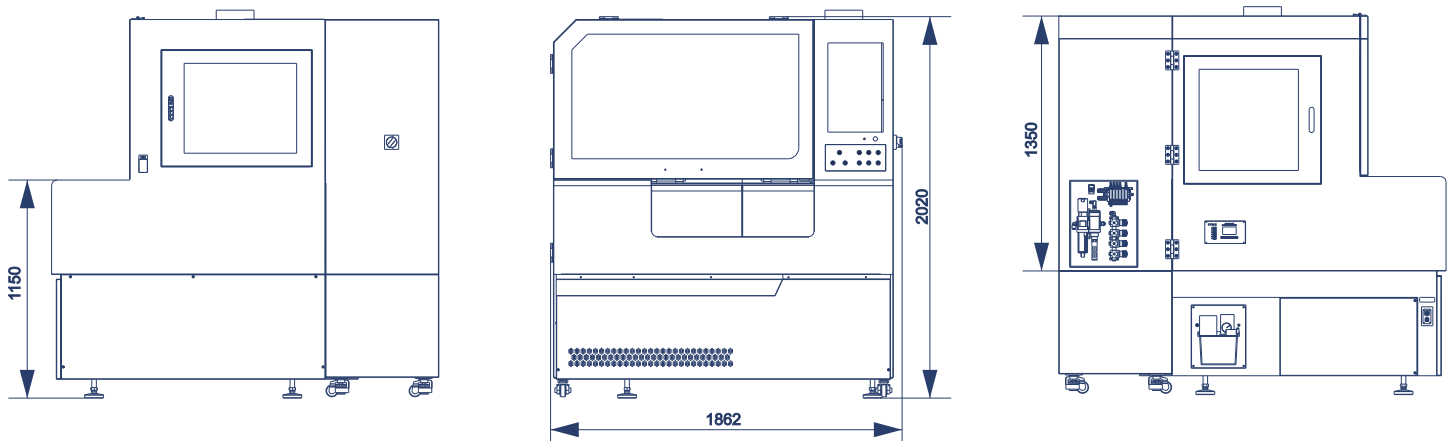
### Modernste Motortechnologie

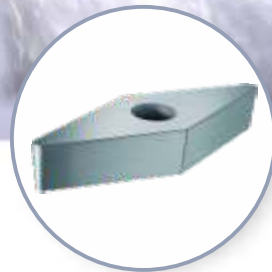
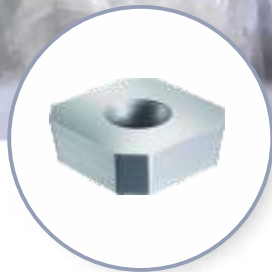
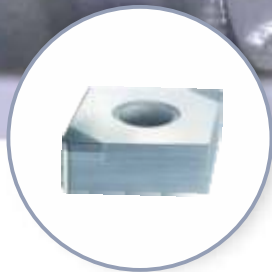
Digitaler, flüssigkeitsgekühlter AC-Spindelmotor und ein moderner AC-Servomotor für die B-Achse sowie Linearmotoren für die X- und Y-Achse, ebenfalls flüssigkeitsgekühlt.

### State-of-the-Art Steuerungseinheiten

Maschinensteuerung vom renommierten Hersteller Bosch Rexroth aus Deutschland.  
Robotersteuerungsexpertise von Nachi aus Japan.  
Stabile Temperaturverhältnisse dank spezieller Luft/Wasser-Wärmetauscher.

## Dimension and Footprint





# Tritt der Zukunft des Präzisionsschleifens bei!

## **Erweiterte Konnektivität**

I/O via Interbus, digitale Antriebe via FireWire und lokales Ethernet für schnellsten Datentransfer.  
Unterbrechungsfreie Stromversorgung garantiert keinen Datenverlust in Notfällen.

## **Integriertes Robotersystem**

Robuste Rahmenkonstruktion für maximale Stabilität.  
Vielseitige Greiferkopfmöglichkeiten für verschiedene Ladeanforderungen.

## **Fortgeschrittene Messsysteme**

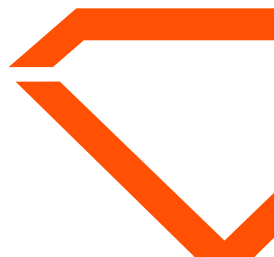
Autoset-Technologie für automatisches Zentrieren sorgt für perfektes Schleifen bei jedem Durchlauf.

## **Effiziente Kühlung & Schmierung**

Zentrale Systeme garantieren konstante Maschinenleistung.

## **Zuverlässiges Schleifscheiben-Konditionierungssystem**

Immer klare Schleifflächen während des Schleifzyklus dank In Prozess Abrichter.



# Die technischen Daten:

## B Achse

Vmax	360(°s-1)
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	0~60(°s-1)
Auflösung des Messsystems	0.0001(°)
Wiederholbare Positionierungsgenauigkeit	0.002(°)

## C Achse

Vmax	90(°s-1)
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	0~90(°s-1)
Fahrbereich	-91°/+45°
Auflösung des Messsystems	0.0001(°)

## X Achse

Vmax	10000(mm min-1)
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	0~3600(mm min-1)
Auflösung des Messsystems	0.0001(mm)
Wiederholbare Positionierungsgenauigkeit	0.001(mm)
Fahrbereich	120(mm)

## Y Achse

Vmax	10000(mm min-1)
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	0~3000(mm min-1)
Auflösung des Messsystems	0.0001(mm)
Wiederholbare Positioniergenauigkeit	0.002(mm)
Fahrbereich	max.200(mm)
Oszillationsgeschwindigkeit	max.63(mm s-1)
Oszillationsfrequenz	0-2(Hz)
Oszillationsweg	max.10(mm)

## Abmessungen der Wendeplatten

Kleinster IC der Wendeplatte	3.75(mm)
Größter IC der Wendeplatte	50(mm)

<b>Gesamtanschlussleistung</b>	25KW
--------------------------------	------

## Hauptschleifspindel

Schleifscheiben Durchmesser	350(mm)
Max.Spindeldrehzahl	3600 (min-1)
Motorleistung	9KW
Max. Schnittgeschwindigkeit	65(m s-1)

## In Prozess Abrichter

Abrichtscheiben Abmessung	φ150 × H80(mm)
---------------------------	----------------

## Werkstückspannsystem

Spannkraft	2000 - 11000N
Spannbereich	max.29(mm)

## IC Messung DX

Messbereich	
(standard/optional)	25(mm)/45(mm)
Messsystem Auflösung	0.0005(mm)

## Dickenmessung DT

Messbereich	max.29(mm)
Messsystem Auflösung	0.005(mm)

## Maschinen Abmessungen

Maschine	2350×2130×2300(mm)
Kühlmittelanlage (option)	1800×1200×1500(mm)

## Automatische Löschanlage

Löschmittel	CO2
Löschmittelgewicht	7Kg

<b>Maschinengewicht</b>	ca. 5t
-------------------------	--------

Hier erreichen Sie uns:

+43/2632/207-02  
+43/660/677-08-77

info@pollux-machines.com  
www.pollux-machines.com



**Pollux**  
PRÄZISIONSTECHNIK

Pollux Präzisionstechnik GmbH  
Hauptstraße 34, 2763 Pernitz, Österreich